

Docket No. 250891US41/ims

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

INVENTOR: Bernard P. J. PAILLARSE, et al.

GAU:

SERIAL NO: 10/808,433

EXAMINER:

FILED: March 25, 2004

FOR: DEVICE AND PROCESS FOR PROFILE MEASUREMENT

REQUEST FOR PRIORITY

COMMISSIONER FOR PATENTS
ALEXANDRIA, VIRGINIA 22313

SIR:

- ☐ Full benefit of the filing date of U.S. Application Serial Number , filed , is claimed pursuant to the provisions of 35 U.S.C. §120.
- ☐ Full benefit of the filing date(s) of U.S. Provisional Application(s) is claimed pursuant to the provisions of 35 U.S.C. §119(e): Application No. Date Filed
- ☒ Applicants claim any right to priority from any earlier filed applications to which they may be entitled pursuant to the provisions of 35 U.S.C. §119, as noted below.

In the matter of the above-identified application for patent, notice is hereby given that the applicants claim as priority:

<u>COUNTRY</u>	<u>APPLICATION NUMBER</u>	<u>MONTH/DAY/YEAR</u>
FRANCE	03 50077	March 28, 2003

Certified copies of the corresponding Convention Application(s)

- ☒ are submitted herewith
- ☐ will be submitted prior to payment of the Final Fee
- ☐ were filed in prior application Serial No. filed
- ☐ were submitted to the International Bureau in PCT Application Number
Receipt of the certified copies by the International Bureau in a timely manner under PCT Rule 17.1(a) has been acknowledged as evidenced by the attached PCT/IB/304.
- ☐ (A) Application Serial No.(s) were filed in prior application Serial No. filed ; and
- ☐ (B) Application Serial No.(s)
- ☐ are submitted herewith
- ☐ will be submitted prior to payment of the Final Fee

Respectfully Submitted,

OBLON, SPIVAK, McCLELLAND,
MAIER & NEUSTADT, P.C.

Philippe J.C. Signore

Registration No. 43,922

Customer Number

22850

Tel. (703) 413-3000
Fax. (703) 413-2220
(OSMMN 05/03)

THIS PAGE BLANK (USPTO)



BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 19 MARS 2004

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE
26 bis, rue de Saint Petersburg
75800 PARIS cedex 08
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23
www.inpi.fr

THIS PAGE BLANK (USPTO)



BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITE

26bis, rue de Saint-Petersbourg
75800 Paris Cédex 08
Téléphone: 01 53.04.53.04 Télécopie: 01.42.94.86.54

Code de la propriété intellectuelle-livre VI

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE

DATE DE REMISE DES PIÈCES: 28.03.2003 N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL: 0350077 DÉPARTEMENT DE DÉPÔT: 75 DATE DE DÉPÔT: 28.03.2003	Gérard POULIN BREVALEX 3 rue du Docteur Lancereaux 75008 PARIS France
Vos références pour ce dossier: SP 23060 JCI	

1 NATURE DE LA DEMANDE			
Demande de brevet			
2 TITRE DE L'INVENTION			
		DISPOSITIF ET PROCEDE DE MESURE DE PROFIL	
3 DECLARATION DE PRIORITE OU REQUETE DU BENEFICE DE LA DATE DE DEPOT D'UNE DEMANDE ANTERIEURE FRANCAISE		Pays ou organisation	Date N°
4-1 DEMANDEUR			
Nom		SNECMA MOTEURS	
Rue		2 Boulevard du Général Martial Valin	
Code postal et ville		75015 PARIS	
Pays		France	
Nationalité		France	
5A MANDATAIRE			
Nom		POULIN	
Prénom		Gérard	
Qualité		CPI, Pas de pouvoir	
Cabinet ou Société		BREVALEX	
Rue		3 rue du Docteur Lancereaux	
Code postal et ville		75008 PARIS	
N° de téléphone		01 53 83 94 00	
N° de télécopie		01 45 63 83 33	
Courrier électronique		brevets.patents@brevaalex.com	
6 DOCUMENTS ET FICHIERS JOINTS			
Fichier électronique		Pages	Détails
Texte du brevet		16	D 12, R 3, AB 1
Dessins		4	page 4, figures 5, Abrégé: page 1, Fig.1
Désignation d'inventeurs			
7 MODE DE PAIEMENT			
Mode de paiement		Prélèvement du compte courant	
Numéro du compte client		714	

8 RAPPORT DE RECHERCHE				
Etablissement immédiat				
9 REDEVANCES JOINTES	Devise	Taux	Quantité	Montant à payer
062 Dépôt	EURO	0.00	0.00	0.00
063 Rapport de recherche (R.R.)	EURO	320.00	1.00	320.00
068 Revendication à partir de la 11ème	EURO	15.00	3.00	45.00
Total à acquitter	EURO			365.00

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire.
Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.

Signé par

Signataire: FR, Brevallex, G. Poulin

Emetteur du certificat: DE, D-Trust GmbH, D-Trust for EPO 2.0

Fonction

Mandataire agréé (Mandataire 1)



BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITE

Réception électronique de la soumission

Il est certifié par la présente qu'une demande de brevet (ou de certificat d'utilité) a été reçue par le biais du dépôt électronique sécurisé de l'INPI. Après réception, un numéro d'enregistrement et une date de réception ont été attribués automatiquement.

Demande de brevet: X

Demande de CU:

DATE DE RECEPTION	28 mars 2003	
TYPE DE DEPOT	INPI (PARIS) - Dépôt électronique	Dépôt en ligne: X
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUE PAR L'INPI	0350077	Dépôt sur support CD:
Vos références pour ce dossier	SP 23060 JCI	

DEMANDEUR

Nom ou dénomination sociale	SNECMA MOTEURS
Nombre de demandeur	1
Pays	FR

TITRE DE L'INVENTION

DISPOSITIF ET PROCEDE DE MESURE DE PROFIL

DOCUMENTS ENVOYES

pkgheader.xml	Requetefr.PDF	application-body.xml
package-data.xml	ValidLog.PDF	fee-sheet.xml
Design.PDF	Comment.PDF	textebrevet.pdf
FR-office-specific-info.xml	indication-bio-deposit.xml	request.xml
dessins.pdf		

EFFECTUE PAR

Effectué par:	G. Poulin
Date et heure de réception électronique:	28 mars 2003 14:39:50
Empreinte officielle du dépôt	0A:B5:CC:B8:3F:0F:69:8C:30:2D:A5:46:86:6C:8A:91:99:43:DA:3E

/ PARIS, Section Dépôt /

SIEGE SOCIAL
INSTITUT 26 bis, rue de Saint Petersburg
NATIONAL DE 75800 PARIS cedex 08
LA PROPRIETE Téléphone : 01 53 04 53 04
INDUSTRIELLE Télécopie : 01 42 93 59 30

DISPOSITIF ET PROCEDE DE MESURE DE PROFIL**DESCRIPTION****DOMAINE TECHNIQUE**

5 L'invention présente se rapporte à un dispositif et à un procédé de mesure de profil.

Elle peut trouver emploi notamment pour des pièces au relief compliqué comme les rotors de turbine, pour mesurer des profils de rainures d'aubes ou de
10 léchettes d'étanchéité qui sont des crêtes aiguës destinées à creuser des garnitures annulaires en matériau abradable pour établir une étanchéité par labyrinthe. Les profils mesurés pourront être axiaux ou circulaires sur des pièces de révolution.

15 Les dispositifs métrologiques de mesure de profil ou plus généralement de relief d'une surface comprennent les suivants :

- les comparateurs à tige palpeuse et cadran de mesure de l'enfoncement, qui ne permettent que des mesures
20 rudimentaires,
- des palpeurs plus perfectionnés mais encombrants et coûteux en conséquence, situés au bout de bras passifs aux articulations multiples munies de codeurs de déplacement, et dont un exemple est décrit dans le
25 document FR 2 702 043,
- des palpeurs motorisés montés de façon flexible sur un support mobile et dont les mouvements sont mesurés à mesure que le moteur déplace le support du palpeur et qu'une flexion du palpeur est mesurée ; un exemple

est décrit dans le document US 4 622 751 ; mais seuls des mouvements simples sont possibles,

- des dispositifs non mécaniques utilisant la photogrammétrie et fondés notamment sur la réflexion de lumière par la surface à mesurer ; ils sont efficaces mais coûteux.

La situation est plus compliquée pour des profils aux reliefs accusés, surtout s'élargissant sous la surface de la pièce, ce qui est le cas des rainures d'aubes qui ne communiquent à la surface de la pièce que par un col plus étroit. Il est alors problématique d'atteindre les points du profil situés au fond de la cavité, et surtout ceux des parties en surplomb disposées sous le col. Même le palpeur monté sur un bras articulé est souvent insuffisant malgré sa souplesse puisqu'il doit en pratique posséder des sections relativement larges pour posséder la résistance mécanique voulue et abriter les moteurs passifs de mesure et de maintien des articulations en position stable. Pour des vérifications de tels profils, la demanderesse utilisait déjà des jeux de cales, qui étaient promenées dans les rainures à la recherche d'un endroit bloquant ou éventuellement d'un jeu excessif. Il est manifeste que les cales ne permettent que des mesures rudimentaires et présentent l'inconvénient d'être spécifiques à une section de rainure déterminée. Une autre méthode qu'elle utilisait consistait à mouler une empreinte de la section de rainure, puis à la sortir et à mesurer son profil dans de meilleures conditions que celui de la rainure

elle-même. Cette méthode donnait de bons résultats mais n'était pas commode, étant très longue.

Un dispositif simple est recherché pour mesurer des profils compliqués ou peu accessibles, à relief important ou en creux. On désire un dispositif à la fois simple et peu coûteux, facile à utiliser et d'une précision suffisante, de quelques dizaines de microns ou même quelques microns pour les applications mentionnées.

Il est apparu qu'un palpeur à actionnement manuel était seul susceptible d'offrir ces avantages, bien que ceux qu'on a déjà mentionnés (le comparateur et le bras articulé) soient nettement insuffisants pour des raisons différentes.

Le dispositif proposé ici comprend un palpeur, un bouton de manipulation lié au palpeur, un support, une table à deux mouvements perpendiculaires liant le support au palpeur, et des moyens d'immobilisation du support par rapport au profil ; une paire de capteurs de déplacement disposés entre des portions mobiles de la table et mesurant des déplacements selon les mouvements perpendiculaires ; et des moyens de lecture et de mémorisation des déplacements mesurés.

Les moyens d'immobilisation peuvent s'appuyer, selon le cas, soit sur la pièce à mesurer elle-même, soit sur un support de cette pièce fournissant une référence de position. L'opérateur saisit le bouton et déplace le palpeur jusqu'à lui faire toucher le profil, puis en suivant le profil. Il exploite les mouvements de la table dans les deux directions perpendiculaires de mouvement tout en profitant de l'absence de

mouvement possible dans la troisième direction perpendiculaire pour rester dans le plan du profil à mesurer. On dispose de tables mobiles à la fois assez rigides et pourvues de capteurs de déplacement assez
5 précis pour indiquer les déplacements du palpeur avec une très faible incertitude, malgré l'effort mal connu que peut appliquer l'opérateur. En pratique, le dispositif est assez souple et pour ne pas exiger
10 d'efforts de manipulation importants, ce qui permet à l'opérateur de travailler délicatement et de ne pas donc introduire de déformation notable du palpeur ou d'autres éléments du dispositif.

L'invention est aussi remarquable par un procédé de mesure de profil d'une pièce, impliquant un
15 dispositif portatif à palpeur, comprenant les étapes suivantes :

- étalonnage du dispositif,
- montage du dispositif à une position fixée par rapport à la pièce,
- 20 - déplacement manuel du palpeur le long du profil,
- correction automatique d'erreurs de mesure, dues à une usure ou une déformation du palpeur, à l'aide de résultats de l'étalonnage.

Deux réalisations assez différentes du
25 dispositif seront décrites ci-dessous au moyen des figures suivantes. Les premières figures 1, 2 et 3 illustrent donc le premier mode de réalisation, et les dernières figures 4 et 5 un deuxième mode.

Le premier mode de réalisation s'applique
30 notamment au contrôle de profils de rainures d'aubes ou d'autres alvéoles profonds sur un disque de compresseur

ou de turbine. On se reporte d'abord à la figure 1 qui est une vue générale du dispositif en action. Le disque et les aubes portent les références 1 et 2 ; le disque 1 est monté sur un mandrin 3 d'usinage à une position connue. L'outil de coupe a été réglé au mieux et a exécuté une passe dans une première des rainures 2, qu'on désire maintenant de contrôler au moyen du dispositif. Selon les résultats du contrôle de la rainure 2, l'usinage des autres rainures 2 pourra lui succéder, ou au contraire l'outil sera réglé de nouveau.

Le dispositif comprend un palpeur 4, un support 5, une table 6 à mouvements croisés (aussi appelé table en X - Y) entre le palpeur 4 et le support 5, et un système d'exploitation 7 de nature essentiellement informatique.

Le palpeur 4 comprend une tige 8 terminée par une bille 9 qui constitue l'élément de palpation. La tige 8 est coudée (figure 3) ou plus généralement oblique pour une raison qu'on expliquera. On se reporte aussi à la figure 2, qui est une vue en perspective du dispositif. La table à mouvements croisés 6 comprend un premier chariot 10 portant le palpeur 4 et mobile sur une première glissière 11 dans la direction d'ensemble de la tige 8, et un deuxième chariot 12 mobile perpendiculairement au précédent et dans la direction de largeur de la rainure 2 sur une deuxième glissière 13. Le premier chariot 10 porte un bouton de préhension 14 pour l'opérateur ; la deuxième glissière 13 est fixée sur un support 5.

Le support 5 comprend, outre un corps 15, des moyens d'immobilisation comprenant ici deux broches dont l'une est circulaire et l'autre à pans coupés 16 et 17, deux butées 18 et 19, et enfin une vis 20. Tous ces moyens d'immobilisation sont associés à des moyens complémentaires établis sur le mandrin 3, qui a été préparé pour les recevoir. La broche 16 s'enfonce dans un perçage circulaire, la broche 17 dans un enfoncement de forme correspondante, les butées 18 et 19 s'appuient sur des faces planes, et l'extrémité de la vis 20 est engagée dans un taraudage. La broche 16 parallèle à la tige 8 du palpeur 4 permet d'orienter celle-ci quand il est enfoncé dans le perçage circulaire du mandrin 3; la broche 17 interdit les rotations du support 5 autour du tourillon 16 et les déplacements latéraux de la tige 8 tout en offrant une bonne précision de portée latérale et verticale; les butées 18 et 19, elles aussi dirigées dans la même direction que le palpeur 4, limitent l'enfoncement du support 5; et la vis 20 retient le support 5 pendant le contrôle. Les mouvements du palpeur 4 restent libres dans les directions des glissières 11 et 13.

Les chariots 10, 12 et le corps 15 du support 5 sont munis à leurs jonctions de règles graduées associées à des codeurs optiques 21 et 22 qui mesurent les déplacements des chariots 10 et 12 dans leurs directions respectives avec une précision de l'ordre du micron. Les glissières 11 et 13 sont munies de billes 23 qui garantissent un guidage précis et rigide, mais avec peu de frottement. L'unité de traitement 7 comprend un circuit de lecture 24 relié aux codeurs

optiques 21 et 22, une mémoire 25 reliée au circuit de lecture 24 et enregistrant ses résultats, et un moyen d'affichage 26 susceptible de restituer les résultats reçus dans la mémoire 25 ainsi que des résultats de
5 référence présents dans une autre mémoire 27. Un circuit d'aide à la décision peut être ajouté pour mieux expliciter les résultats affichés.

L'unité de traitement 7 comprend encore, mais sur le dispositif, un bouton de commande 28 permettant
10 de commencer la mémorisation des signaux des codeurs optiques 21 et 22 ou au contraire de les arrêter temporairement. Ainsi, l'unité de traitement 7 n'est véritablement active pour recevoir et traiter des mesures que sur commande de l'opérateur, en pratique
15 quand le profil à mesurer est touché. Les déplacements autres du palpeur 4, comme des déplacements erratiques entre deux mesures de portions de mesures, sont cependant lus pour continuer de connaître la position du palpeur 4. La mesure peut ainsi être interrompue et
20 reprise ensuite. Cela est important dans le cas considéré des rainures 2. On aborde maintenant la figure 3 qui détaille le palpeur 4 et les éléments voisins du dispositif. Ainsi qu'on l'a mentionné, la tige 8 est coudée et s'étend d'abord dans une direction
25 latérale, puis dans l'autre après une portion droite 29. De plus, la portion droite 29 est montée sur un axe 30 qu'elle prolonge. L'axe 30 tourne dans le premier chariot 10 autour de paliers 31 ; une rotation manuelle est rendue possible par un bouton 32 sortant du premier
30 chariot 10 à l'opposé du palpeur 4 ; une vis de serrage 33 permet de maintenir le palpeur 4 à une position

angulaire invariable. En pratique, deux positions angulaires seront privilégiées et définies par des butées d'un taquet 34 monté sur l'arbre 30 en s'étendant radialement sur une paire de pions 35 et 36 dépassant du premier chariot 10 en direction de la tige 8. Les deux positions de butée sont diamétralement opposées. Elles conviennent respectivement aux deux moitiés du profil de la rainure 2, le coude de la tige 8 étant assez prononcé pour éviter toute collision avec les bords 37 du col 38 de la rainure 2.

Une mesure de profil comprendra donc deux passes, chacune affectée au parcours d'une moitié du profil. Des mémorisations de points sont faites pour des pas de déplacement déterminés des chariots 10 et 12. Quand une moitié de profil a été parcourue complètement, un appui sur le bouton 28 arrête les mémorisations et permet de retourner l'arbre 30 et le palpeur 4 pour parcourir l'autre moitié du profil après avoir commandé une reprise des mémorisations. Une portion de recouvrement des moitiés de profils existe sans que cela soulève de difficulté puisque l'unité de traitement 7 peut superposer les deux relevés ou en faire une moyenne. Si la bille 9 est parfaitement dans l'axe de l'arbre 30, les relevés des deux moitiés de profils peuvent être superposés immédiatement, sinon un calcul de correction de son déplacement latéral quand l'arbre 30 est tourné doit être entrepris dans l'unité de traitement 7.

Les moyens d'affichage 26 peuvent en pratique donner la forme du profil contrôlé, indiquer ses caractéristiques géométriques intrinsèques ou par

rapport au disque 1 (puisque le dispositif de contrôle et le disque 1 sont tous deux à des positions déterminées sur le mandrin 3), ou comparer le profil mesuré à des profils admissibles. Une exploitation à la
5 fois précise et moins empirique qu'avec les procédés existants est possible.

Un étalon 39 (figure 2) peut être ajouté au dispositif pour vérifier sa précision ou l'habileté de l'opérateur. Il comprend lui aussi des moyens
10 complémentaires identiques à ceux du mandrin 3 pour retenir le dispositif à une position bien déterminée, ainsi, par exemple, qu'un alvéole 40 dont le profil ressemble un peu à celui à mesurer, sans qu'une similitude y soit vraiment nécessaire. L'opérateur
15 reconnaît le profil de l'alvéole 40 comme pour une mesure ordinaire, et l'unité de traitement 7 compare les résultats au profil réel, enregistré auparavant. L'opérateur reçoit ainsi une indication sur la précision de son travail. Il est possible de compenser
20 une force de manipulation excessive, produisant des déformations, ou une usure de la bille 9 en calculant les erreurs moyennes sur chaque face de l'alvéole 40 et en les retranchant des mesures obtenues sur le profil à mesurer. Une cause d'incertitude est en pratique
25 l'enfoncement des butées 18 et 19 ; des comparateurs 41 peuvent être montés sur des consoles du corps 15 adjacentes à ces butées pour vérifier un enfoncement juste suffisant du support 5, c'est-à-dire un début de sensibilité des comparateurs 41 quand la butée a été
30 établie, mais sans mouvement appréciable de la tige des comparateurs 41. Un aspect intéressant de l'invention

est que le palpeur 4 reste à des orientations invariables et connues, et qu'une usure mal répartie de la bille 9 pourra être compensée d'une valeur exacte pour chaque portion de mesure grâce à l'étalonnage et à la connaissance de la portion de bille 9 glissant sur chaque portion du profil de la pièce 1 comme de celui de l'étalon 39.

Un étui 42 (figure 1) entoure le palpeur 4 quand le dispositif est revissé afin de le protéger ; il est retenu sur un pas de vis 43 à la base de la tige 8.

L'autre mode de réalisation complètement décrit dans cette description-ci apparaît aux figures 4 et 5 dont la première est une vue générale et la seconde une vue de détail. Il comprend, de façon analogue à la réalisation précédente, un palpeur 4', un support 5' et une table à mouvements croisés 6' intermédiaire. La pièce 1' à étudier est un disque de turbine pourvu de reliefs circulaires et notamment de léchettes 41. Elle est posée sur un marbre 42, c'est-à-dire une surface parfaitement plane, de même que le support 5'.

Le palpeur 4' peut, dans ce genre de réalisations où les alvéoles séparant les léchettes 41 ne sont pas élargis vers le fond, être à tige droite et fixé à la table à mouvements croisés 6' ; une réalisation semblable à la précédente pourrait être reprise.

La table à mouvements croisés 6' comprend comme précédemment un premier chariot 10' dont dépend le palpeur 4' (qui lui est ici fixé), un deuxième

chariot 12' porteur d'une première glissière 11' sur laquelle le premier chariot 10' coulisse, et une deuxième glissière 13' fixée à un corps 15' du support 5' ; si cependant la première glissière 11' qui régit
5 la pénétration du palpeur 4' est encore orientée dans la direction de sa tige, la deuxième glissière 13' qui régit le mouvement de passe du palpeur 4' est ici verticale, l'examen du profil 1' se faisant dans cette direction.

10 Le mouvement de la table 6' étant encore manuel, grâce à un bouton 14' encore fixé au premier chariot 10', une position sensiblement stable de la table 6' est assurée par un contrepoids 43 qui
15 équilibre le palpeur 4', le bouton 14' et les parties mobiles de la table 6' ; il est suspendu à un bout d'un câble 44 soutenu par une poulie 45 tournant sur le corps 15' ; le second chariot 12' est suspendu à l'autre bout du câble 44. Des mouvements verticaux du palpeur 4' peuvent ainsi être imposés sans effort
20 notable, et le palpeur 4' peut réciproquement être maintenu facilement à une hauteur désirée.

Le corps 15' du support 5', porteur des parties actives du dispositif, comprend un collier 46 qui lui permet de coulisser sur une colonne 47 ; un
25 boulon 48 permet de le resserrer sur la colonne 47 pour régler la mesure du profil à une hauteur souhaitée. La colonne 47 s'élève sur une base 48 reposant sur le marbre 42 par trois pieds 40 qui fournissent une première immobilisation (en direction verticale et en
30 inclinaison) du dispositif par rapport à la pièce 1'. L'immobilisation peut être complétée par des butées 18'

et 19', analogues aux butées 18 et 19 déjà rencontrées, disposées au bout de bras 50 sortant des deux côtés du corps 15'. Les butées 18' et 19' sont mises à reposer la pièce 1' pendant une mesure, ce qui complète
5 l'immobilisation.

La mesure consiste donc à réaliser l'immobilisation du dispositif en le posant sur le marbre 42 à côté de la pièce 1', puis en l'avançant vers celle-ci jusqu'au contact des butées 18' et 19'.
10 Le corps 15' est ensuite installé à la hauteur souhaitée. Enfin, une passe de mesure est faite en déplaçant manuellement le palpeur 4' et en le promenant le long des reliefs de la surface de la pièce 1'. Une unité de traitement semblable à la précédente exploite
15 les mesures.

Il est évident que d'autres modes de réalisation sont possibles.

REVENDEICATIONS

1. Dispositif de mesure de profil, comprenant un palpeur (4) caractérisé par un bouton de manipulation (14) lié au palpeur, un support (5), une
5 table à deux mouvements perpendiculaires (6) liant le support au palpeur, et des moyens d'immobilisation (17, 18, 19, 20 ; 49, 18', 19') du support par rapport au profil ; une paire de capteurs de déplacement (21, 22)
10 disposés entre des portions mobiles de la table et mesurant des déplacements selon les mouvements perpendiculaires ; et des moyens (7) de lecture et de mémorisation des déplacements mesurés.

2. Dispositif de mesure selon la revendication
15 1, caractérisé en ce que les moyens d'immobilisation du support comprennent une paire d'appuis (18, 19) de part et d'autre du palpeur et dirigés dans une même direction que le palpeur.

3. Dispositif de mesure selon l'une quelconque
20 des revendications 1 ou 2, caractérisé en ce que les moyens d'immobilisation du support comprennent une paire de broches (16, 17).

4. Dispositif de mesure selon l'une quelconque
des revendications 1 ou 2, caractérisé en ce que les
25 moyens d'immobilisation du support comprennent une base (48).

5. Dispositif de mesure selon la revendication
2, caractérisé en ce que le support comprend une
colonne et un corps (15'), porteur de la table (6'),
30 disposé à une hauteur réglable sur la colonne, et un des deux mouvements perpendiculaires est vertical.

6. Dispositif selon la revendication 5, caractérisé en ce qu'il comprend un contrepoids (43) équilibrant le bouton, les parties mobiles de la table et le palpeur.

5 7. Dispositif de mesure selon la revendication 4, caractérisé en ce qu'il comprend un marbre (42) sur lequel la base et une pièce (1') portant le profil sont posés.

8. Dispositif de mesure selon l'une quelconque
10 des revendications 1 à 3, caractérisé en ce qu'il comprend un mandrin (3) sur lequel une pièce (1) portant le profil est installée, et porteur de moyens complémentaires des moyens d'immobilisation du support.

9. Dispositif de mesure selon l'une quelconque
15 des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il comprend un étalon (39) porteur de moyens complémentaires des moyens d'immobilisation du support.

10. Dispositif de mesure selon l'une
quelconque des revendications précédentes, caractérisé
20 en ce que le palpeur comprend une tige oblique (8), et un dispositif de retournement (30) de la tige entre deux positions opposées d'un demi-tour, des butées d'arrêt (35, 36) de la tige aux deux positions, et un moyen de maintien (33) de la tige aux deux positions.

25 11. Dispositif de mesure selon la revendication 2, caractérisé en ce qu'il comprend des palpeurs de référence (41) associés aux appuis (18, 19).

12. Dispositif de mesure selon l'une
30 quelconque des revendications précédentes, caractérisé

en ce qu'il comporte une commande (28) de commencement et d'arrêt de la mémorisation des déplacements.

13. Procédé de mesure de profil d'une pièce (1,1'), impliquant un dispositif portatif à palpeur (4,4'), comprenant les étapes suivantes :
- étalonnage du dispositif,
 - montage du dispositif à une position fixée par rapport à la pièce,
 - déplacement manuel du palpeur le long du profil,
 - 10 - correction automatique d'erreurs de mesure, dues à une usure ou une déformation du palpeur, à l'aide de résultats de l'étalonnage.

en ce qu'il comporte une commande (28) de commencement et d'arrêt de la mémorisation des déplacements.

13. Procédé de mesure de profil d'une pièce (1,1'), impliquant un dispositif portatif à palpeur (4,4') selon l'une quelconque des revendications précédentes, comprenant les étapes suivantes :

- étalonnage du dispositif,
- montage du dispositif à une position fixée par rapport à la pièce,
- 10 - déplacement manuel du palpeur le long du profil,
- correction automatique d'erreurs de mesure, dues à une usure ou une déformation du palpeur, à l'aide de résultats de l'étalonnage.

1/4

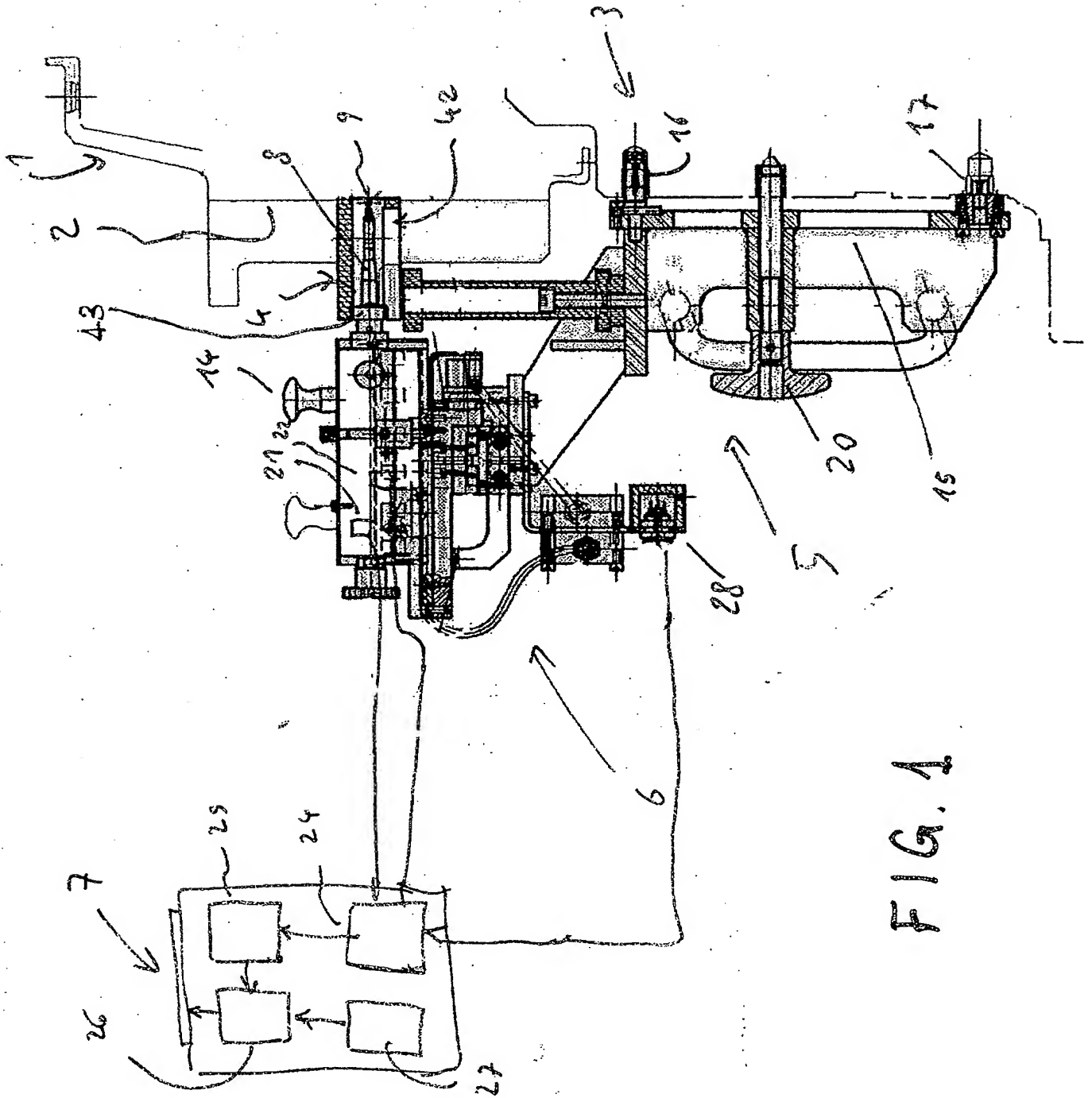


FIG. 1

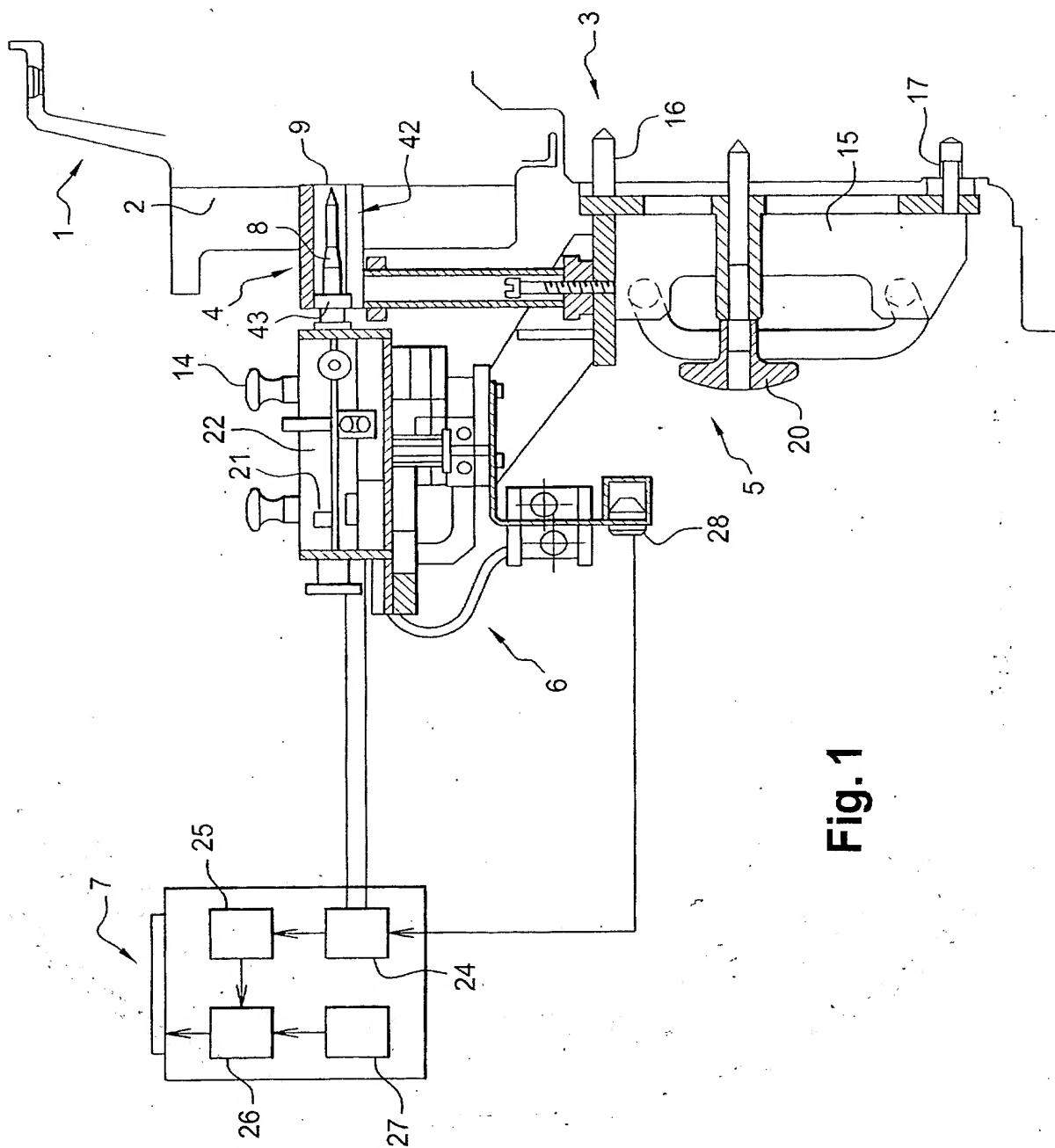
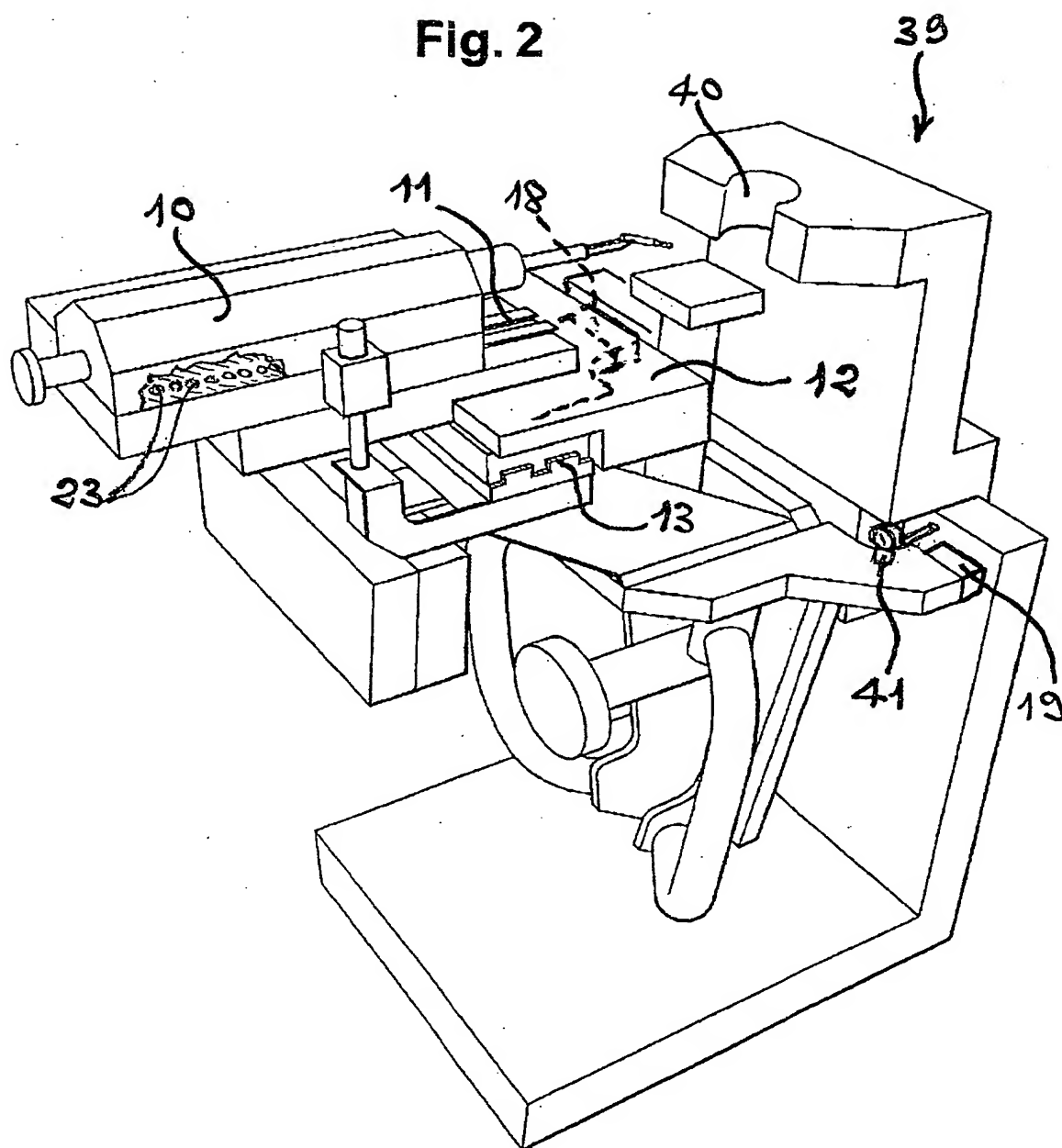


Fig. 1

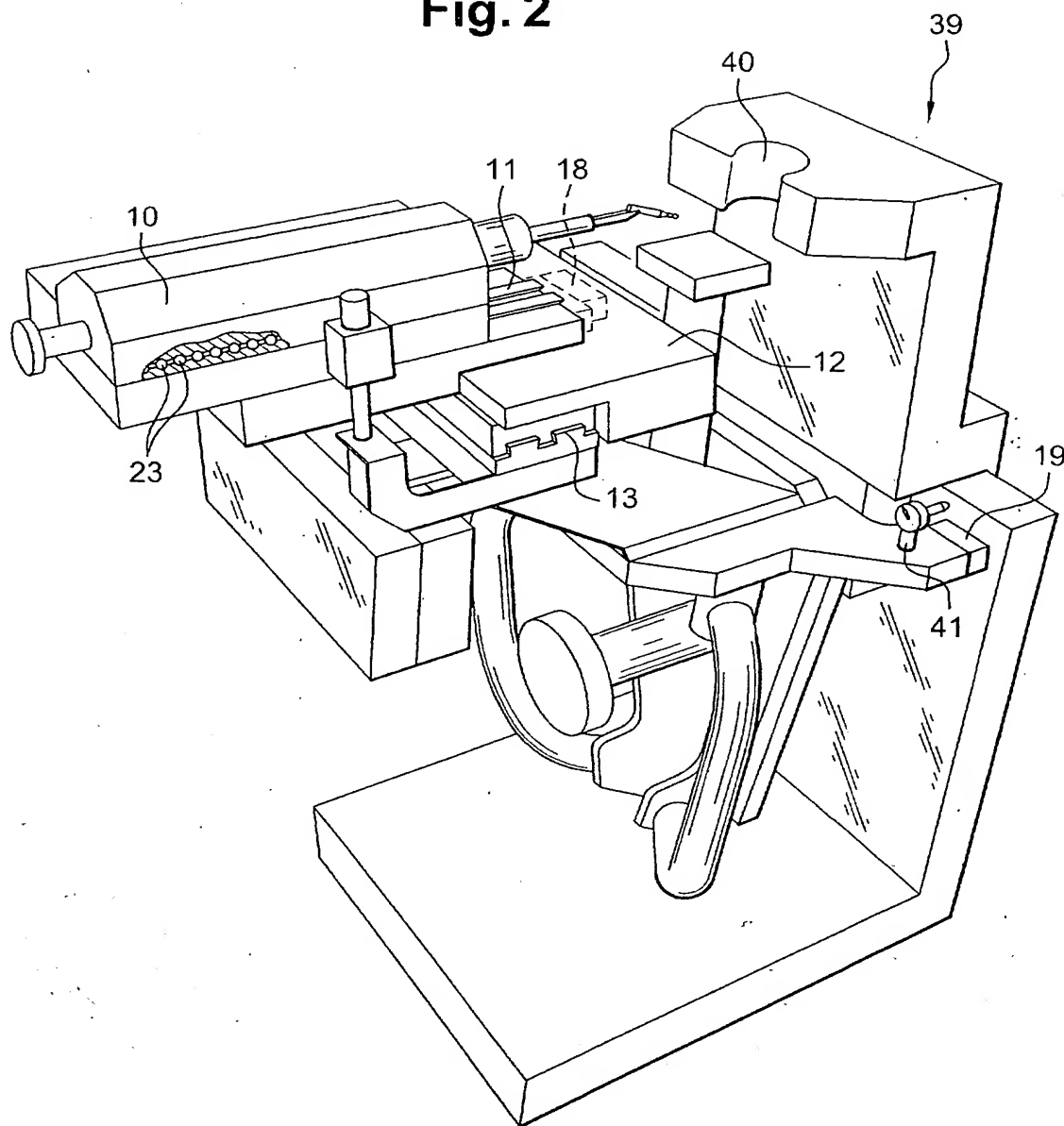
2/4

Fig. 2



2 / 4

Fig. 2



3/4

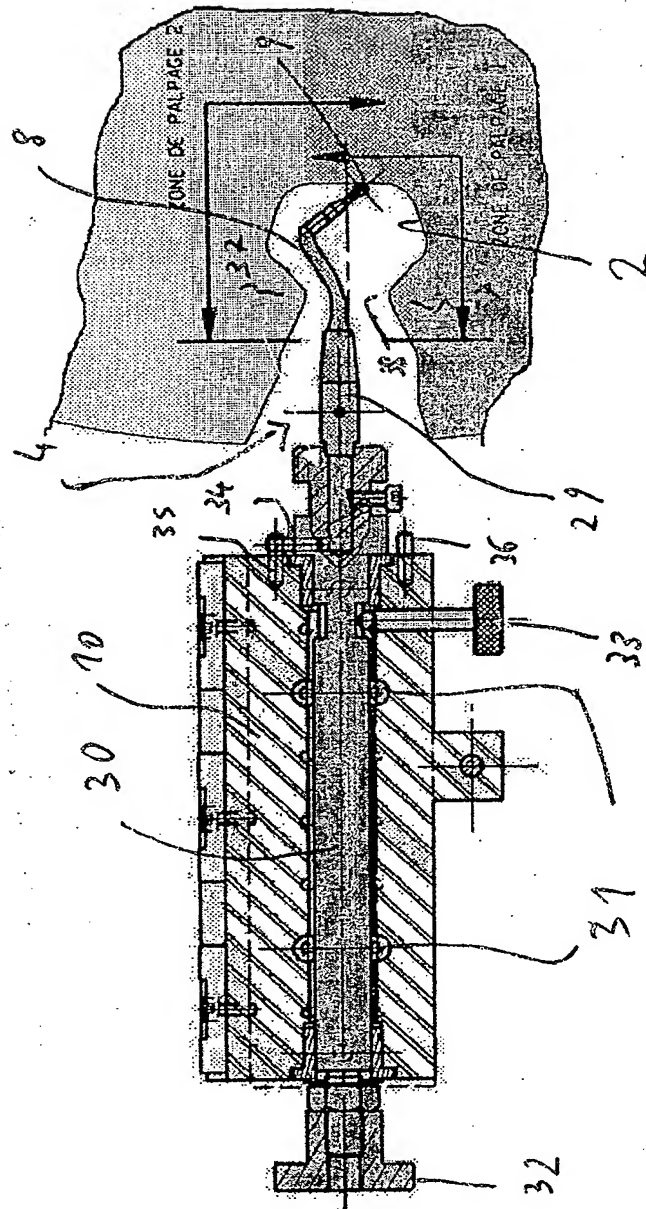


FIG. 3

3 / 4

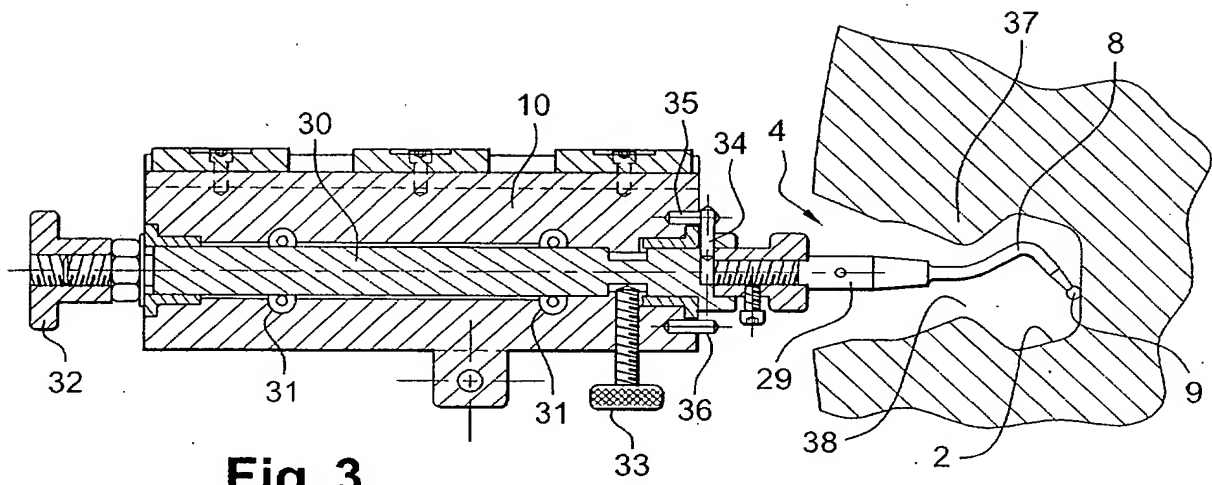


Fig. 3

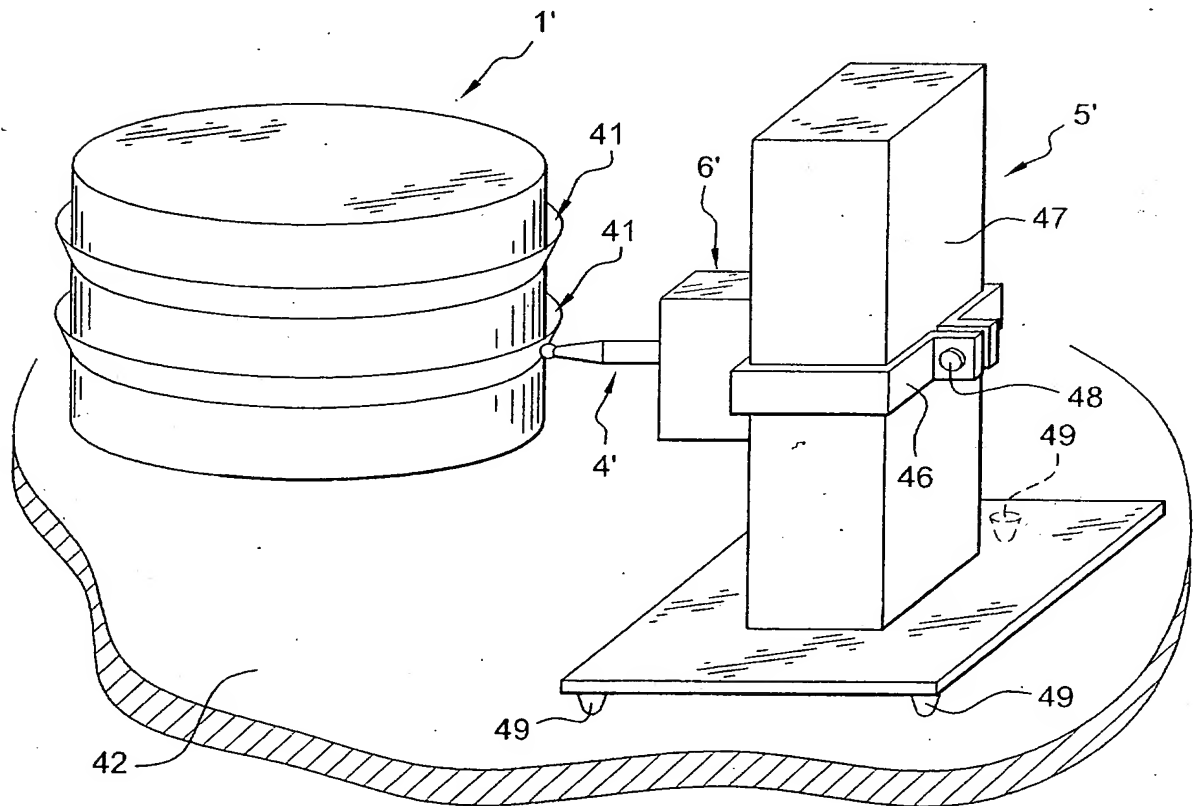
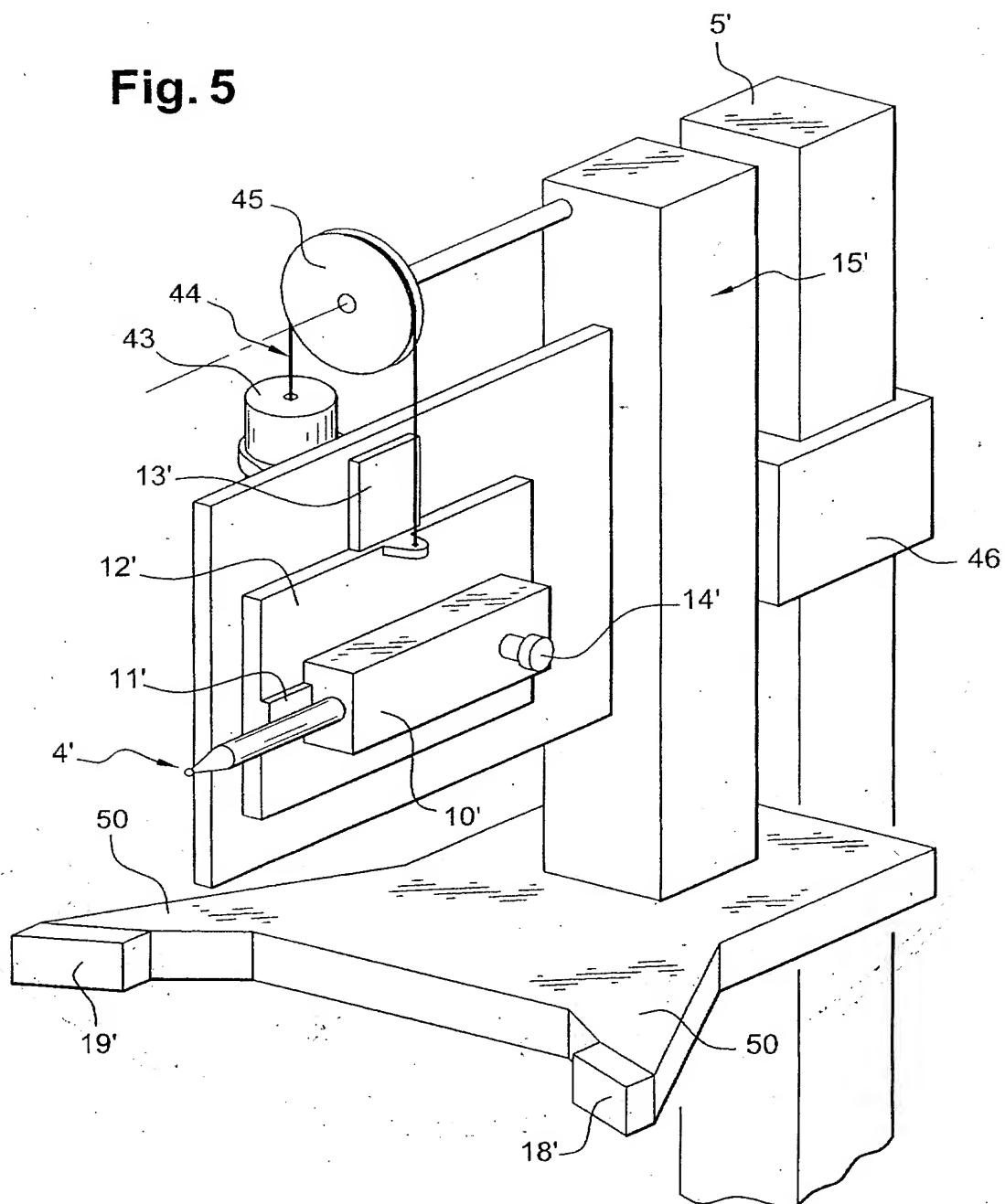


Fig. 4

Fig. 5





BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITE

Désignation de l'inventeur

Vos références pour ce dossier	SP 23060 JCI
N°D'ENREGISTREMENT NATIONAL	035 0077
TITRE DE L'INVENTION	
	DISPOSITIF ET PROCEDE DE MESURE DE PROFIL
LE(S) DEMANDEUR(S) OU LE(S) MANDATAIRE(S):	
DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S):	
Inventeur 1	
Nom	PAILLARSE
Prénoms	Bernard, Philippe, Jacques
Rue	6 rue Lamartine
Code postal et ville	91100 CORBEIL-ESSONNES
Société d'appartenance	
Inventeur 2	
Nom	JAMAULT
Prénoms	Pierre, Paul
Rue	2 rue château
Code postal et ville	77167 FAY LES NEMOURS
Société d'appartenance	
Inventeur 3	
Nom	THIBAUT
Prénoms	Dominique
Rue	35 allée des mousserons
Code postal et ville	77176 NANDY
Société d'appartenance	

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire. Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☒ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

THIS PAGE BLANK (USPTO)